



# Progress Silicones

## QUALITÉ ET LABORATOIRE

Le système de gestion de la qualité de PROGRESS SILICONES est certifié ISO 9001 depuis 1996, ISO 13485 depuis septembre 2015.

La société PROGRESS SILICONES s'est engagée dans une démarche environnementale incluant notamment : le tri et le recyclage des déchets, le traitement des produits dangereux, le confinement des activités à risques.

Notre laboratoire est compétent en matière de formulation ; de contrôle et de tests spécifiques. PROGRESS SILICONES conçoit un panel de formules répondant aux besoins spécifiques en matière de dureté, de contraintes physico-chimiques, d'alimentarité, de pharmacopée, de couleurs, etc



[www.progress-silicones.fr](http://www.progress-silicones.fr)  
Z.I. Les Bourguignons • 84400 Apt  
Phone : +33 4 90 74 13 70 • info@progress-silicones.fr



Industrie  
Médical  
Aéronautique  
Luminaire  
Pharmaceutique  
Nucléaire  
Ferroviaire  
...



## MÉLANGE

La précision du dosage de chaque matière est garantie par l'utilisation d'un automate de pesée en lien direct avec notre Laboratoire permettant aussi la traçabilité des composants, colorants et additifs utilisés.

### Equipement

- Mélangeur externe
- Mélangeur interne en secteur industriel et salle blanche



## MOULAGE

Du prototype à la grande série, PROGRESS SILICONES maîtrise les procédés de moulage : Injection, Compression, Injection des silicones liquides, Surmoulage.

Tous les moules sont conçus et réalisés en interne.

### Equipement

- Presses Injection
- Presses Compression
- Presses Injection LSR
- Unité d'ébavurage cryogénique
- Presses Injection Gomme et LSR en Salle Blanche



## LSR (SILICONE LIQUIDE)

Injection de pièce technique en LSR : moyenne et grande série, poids de 0,1 à 200 grs, épaisseur à partir de 0,15 mm. Surmoulage : Thermoplastique, Insert métal, Verre...

### Matières transformées

- Silicone gamme standard 10 à 90 Shore A
- Grade Médical et implantable > 29 jours
- Silicone Auto-lubrifié
- Silicone Auto-adhérent
- Optique



## JOINT TORIQUE

PROGRESS SILICONES peut vous fournir tous types de joints toriques, de la pièce unitaire à la grande série

• Selon les Normes Françaises ou Internationales

• Dureté de 5 à 90 Shore A suivant les formulations :

- |            |        |        |
|------------|--------|--------|
| - Silicone | - EPDM | - HNBR |
| - FPM/FKM  | - NBR  | - CR   |

Differentes homologations matières sont possibles sur demande.

## DÉCOUPE

PROGRESS SILICONES effectue toutes opérations

- Découpe sur feuille, pilotée par CAO (jusqu'à 1500 mm de large)
- Découpe en continu ou en reprise de pièces extrudées : Tubes, Cordes, Profilés...
- Découpe par emporte-pièce
- Découpe sur mandrin

### Equipement

Machine de découpe en continu ou reprise



## NOS ATOUTS QUALITÉ, RÉACTIVITÉ, FIABILITÉ

PROGRESS SILICONES est spécialisée dans la production de pièces en silicones et autres élastomères pour l'industrie et le médical depuis 1985. De la petite pièce à la grande série, nous réalisons tous types de pièces par moulage, surmoulage, extrusion, coextrusion, confection et découpe.



## EXTRUSION

PROGRESS SILICONES réalise tous types de produits extrudés, en gomme compacte ou cellulaire : Tubes, Cordes, Carrés, Rectangles, Profilés, Co-extrusion bi-matière et bi-dureté. Adhésivage sur Carrés et Rectangles.

### Equipement

- 5 lignes d'extrusion en industriel dont une ligne verticale
- 2 lignes d'extrusion en Salle Blanche

## CONFECTION

PROGRESS SILICONES confectionne tous types de joint :

- Joints Gonflables
- Joints Cadres Collés
- Joints Cadres avec Angles Moulés
- Joints divers sur plan...

Ces joints sont utilisés dans tous les secteurs :

- Joints de Hublots
- Joints d'Autoclaves
- Joints de Fours
- Joints de Portes
- Joints de Conteneurs

## SECTEUR MÉDICAL

Nos salles blanches sont utilisées dans le cadre de productions destinées au secteur médical et pharmaceutique, ainsi que pour les produits présentant des contraintes aigües en matière de fabrication sous environnement contrôlé.

- Superficie : 550 m<sup>2</sup>
- Classe ISO 8 : Moulage LSR (silicone liquide), HCR (gomme), Extrusion
- 2 lignes d'extrusion
- 7 presses d'injection LSR et HCR
- Etuves de recoussin
- Mélangeur interne

## QUALITÉ / BE

Grâce à une équipe qualifiée et à des équipements intégrés, le laboratoire, et le bureau d'études PROGRESS SILICONES vous conseillent et vous accompagnent dans la réalisation de vos projets

- Suivi réglementaire
- CE1935
- EN45545
- REACH & RoHS
- USP

## MECANIQUE

PROGRESS SILICONES fabrique une grande partie de ses outillages : moules, filières ainsi que certains composants intégrés aux produits finis, valves, inserts, etc

### Equipement

- Poste de FAO GOelan / ProEngineer
- CAO Solidworks / CREO
- DAO Autocad Lt
- Fraiseuse
- Electro-érosion
- Tour